

Бюллетень новостей для клиентов, потенциальных клиентов и партнеров Broner, а также других участников мировой

Melt Shop Control Centre

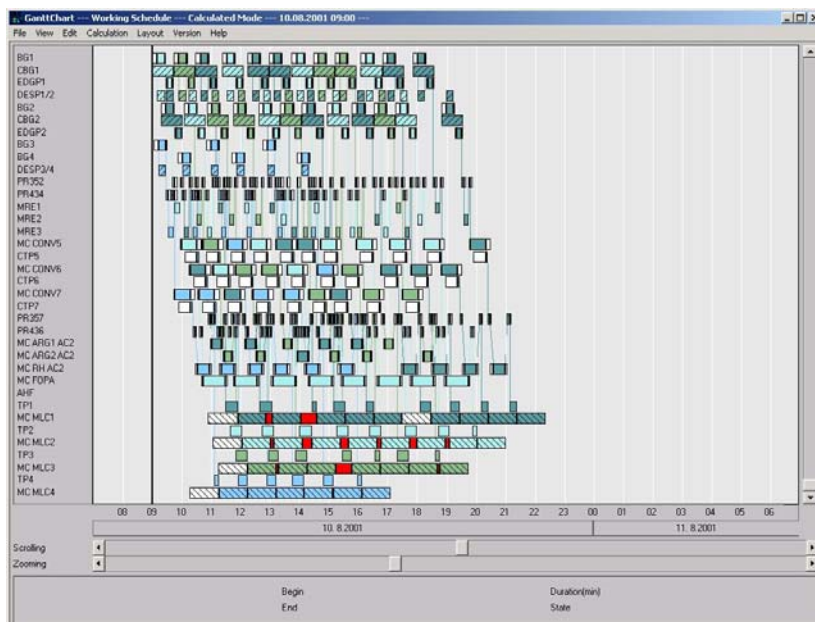
Melt Shop Control Centre осуществляет общую координацию работы плавильного цеха, потока горячего металла в плавильный цех, потоков горячего металла и жидкой стали внутри плавильного цеха и потока заготовок из плавильного цеха к прокатным станам.

Обеспечивая управление и координацию в реальном времени с учетом фактической готовности, быстродействия и характеристик всех машин предприятия, Melt Shop Control Centre сокращает длительность буферных периодов, повышает производительность и поддерживает максимальный уровень использования оборудования.

Melt Shop Control Centre – новое название продукта, ранее известного как On-Line Coordinator (OLC). Нынешняя версия дополнена моделью изменения температуры Temperature Model, обеспечивающей большую полноту контроля на этапе между плавкой и розливом стали. Это позволяет добиваться повышения надежности производства и предотвращения таких дорогостоящих операций, как ремонт транспортера после поломки с разливом жидкой стали или возврат металла на подогрев.

Melt Shop Control Centre координирует и планирует функционирование процесса изготовления стали, ковшей-тележек, кранов, разливочных ковшей, процесса разлива, а также горячих или листовых прокатных станов. При этом формируется

краткосрочный план производства, который дает запланированные результаты и по возможности наиболее близок к оптимальному. В реальном времени в производственный процесс можно вносить быстрые изменения с



учетом выявленных конфликтов ресурсов, возникающих узких мест и потока материалов. Например, отливка более широких заготовок позволит быстрее

▶ продолжено 3

В этом выпуске:

Система управления плавильным цехом в реальном масштабе времени Melt Shop Control Centre

1

Corus Strip Products UK

1

Системы управления производством

2

Dofasco заключила контракт

3

В объективе: Жюли Гилландерс (Julie Gillanders)

3

Техническая колонка

4

В объективе: Россия

4

Мероприятия Siemens Turkey

5

Поддержка клиентов – FTP-сайт

5

Контактные данные Broner

5

Обратная связь

5

Corus Strip Products UK внедряет решения Broner Metals Solutions для составления рабочих

Ранее Broner Metals Solutions уже объявляла о внедрении фирмой Corus Strip Products UK своих решений составления графиков работы разливочной установки и стана горячей

▶ продолжено 2

► продолжено

прокатки, Caster Scheduler и Hot Mill Scheduler, на заводах в Порт-Талботе и Планверне. Их применение имеет целью повышение эффективности эксплуатации и снижение издержек.

Упомянутые решения были разработаны нами совместно с Corus и помогут ей приблизиться к поставленным целям повышения коэффициента использования производственных мощностей, снижения избыточных запасов, ускорения производственных циклов и, как следствие, снижения себестоимости – и все это при повышении уровня удовлетворенности клиентов.

В число основных функций Caster Scheduler и Hot Mill Scheduler, ориентированных на достижение Corus ее деловых целей, входят:

- Возможность планирования широкого диапазона величин раската и обжима, что позволяет выполнить в заданные сроки максимальное число клиентских заказов
- Повышение эффективности работы благодаря максимальному использованию плавков и желобов и сокращению числа перенастроек

- Максимальное использование изменений качества, связанных с положением в процессе литья
- Замена различных марок металла для обеспечения максимального использования оборудования и выполнения заказов
- Подготовка планов для нескольких производственных объектов
- Функции планирования позволяют быстро реагировать на изменения приоритетов бизнеса

В настоящее время новые системы разворачиваются для полномасштабной эксплуатации, что позволит значительно сократить время подготовки планов.

“Мы рассчитываем, что новые системы планирования будут быстрее выдавать планы более высокого качества, поскольку они включают наши бизнес-правила, знания и характеристики предприятий в полностью интегрированную систему, – заявил менеджер по операциям доставки Джефф Притчард. – Это должно помочь нам добиться цели – улучшить использование оборудования и сократить величину запасов”.

Corus представляет собой международную металлургическую компанию с объемом производства около 17 млн тонн стали в год (по данным 2002 года). Она включает 20 бизнес-подразделений и производит продукты как из стали, так и из алюминия. Компания Corus Strip Products UK производит около 5 млн тонн стали (включая горячекатаную, холоднокатаную и с металлическими покрытиями), которая находит множество применений в автомобильной промышленности, строительстве, потребительских устройствах,

Более подробно о преимуществах, обеспечиваемых применением Caster scheduler и Hot mill scheduler производителями стали, говорится в пресс-релизе Corus, опубликованном на нашем Web-сайте.

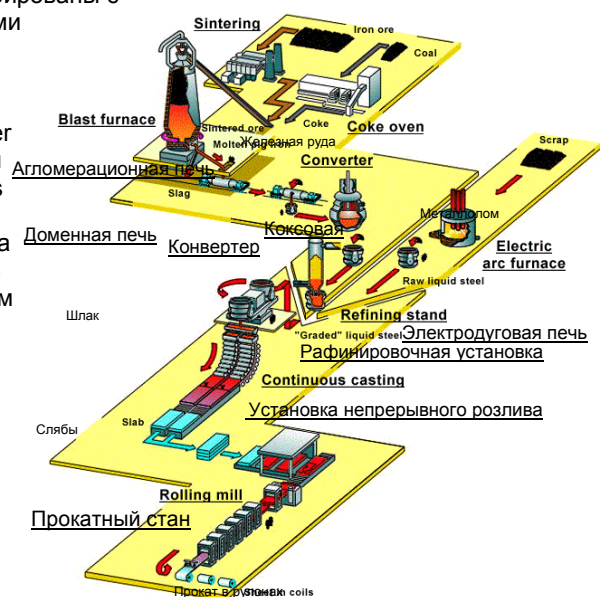
Системы управления производством

В задачи систем управления производством (Manufacturing Execution Systems, MES) входит сбор всех необходимых производственных данных, таких как сведения о готовности и производительности, движении материалов, качестве и т.п., и обеспечение непрерывности потока данных с уровня автоматизации производства на уровне мониторинга и управления, что необходимо для повышения оперативности в работе и укрепления дисциплины сроков. MES-системы позволяют избежать простоев из-за ожидания готовности материалов, сократить продолжительность работ по настройке и подготовительных операций, уменьшить долю отходов.

Многие металлургические компании пользуются ‘разработанными собственными силами’ либо иными ограниченными реализациями систем управления производством; однако преимущества подхода с опорой на стандарты, позволяющего сосредоточить усилия на наилучшем использовании данных вместо разработки необходимой технологии, весьма значительны.

MES-решения Broner основаны на комплекте продуктов AspenTech InfoPlus 21 и полностью интегрированы с усовершенствованными решениями планирования и составления рабочих графиков (APS) Broner для металлургической отрасли. Broner Metals Solutions имеет исключительные права на поставку продуктов IP21 металлургическим компаниям по всему миру.

За копии информационной статьи, посвященной интегрированным системам MES/APS, можно обратиться к редактору.



В объективе: Жюли Гилландерс (Julie Gillanders) – менеджер программы

Жюли отвечает за эффективность этапа перехода от разработки продуктов к их внедрению у клиентов. Выпускница Шеффилдского Университета по курсу международных бизнес-исследований, свободно говорящая по-португальски, до поступления в Broner она работала менеджером по управлению производством на сталелитейном предприятии. В Broner г-жа



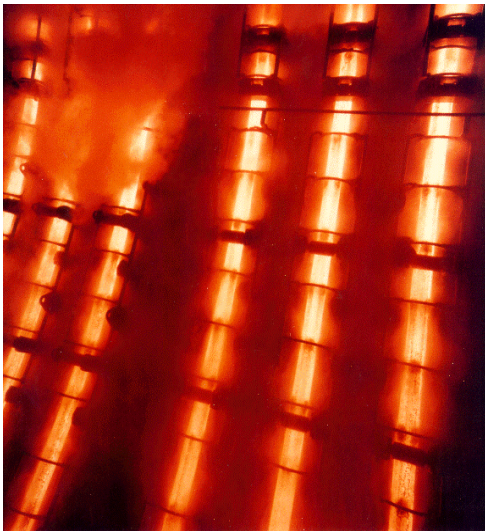
Гилландерс занималась решениями планирования и управления спросом, а также руководила проектами по внедрению в компаниях Acominas, Usiminas и Cosipa в Бразилии. В 2003 году она получила диплом магистра по управлению проектами в Университете Джорджа Вашингтона. Дополнительно Жюли отвечает за развитие бизнеса в Латинской Америке, в тесном сотрудничестве с нашим партнером Decatron.

Melt Shop Control Centre

► продолжено

использовать металл в случае увеличения доставки горячего металла.

Новая интегрированная функция Temperature Model обеспечивает управление температурой в ходе процессов изготовления и разлива стали. В этой области проблема (особенно для



непрерывной разливки) состоит в том, чтобы доставить плавку к разливочной машине точно в нужное время, с правильным химическим составом и правильной температурой. При слишком высокой температуре возникает риск разрыва ручья, когда жидкая сталь попадает наружу и необходимо перекрыть ручей разливочной машины. При слишком низкой температуре может потребоваться возврат разливочного ковша на повторный подогрев, что иногда приводит к потере плавки и сокращению объема производства.

Dofasco заключила контракт на приобретение усовершенствованного решения планирования

Broner Metals Solutions получила заказ от фирмы Dofasco (Канада) на усовершенствованное решение планирования, которое должно быть поставлено в рамках проекта по управлению потоками продуктов Manage Product Flow (MPF).

Фирма Dofasco является ведущим производителем стали в Северной Америке. Среди ее продуктов – горячекатаные, холоднокатаные и гальванизированные стали, Extragal™, Galvalume™ и луженые катаные стальные листы, а также трубчатые изделия, заготовки с лазерной сваркой и патентованный ламинат Zyrlex™. Разнообразная стальная продукция Dofasco поставляется клиентам в автомобильной промышленности, строительстве, энергетике, обрабатывающей промышленности, производстве труб и трубопроводов, устройств, упаковки, а также оборудования для распределения стали.

Dofasco применяет ряд автоматизированных приложений, включая решения Broner для согласования заказов (Order Negotiator), планирования материалов (Material Planner), планирования объемов производства (Production Planner), планирования производства (Production Scheduler) и источников снабжения (MOS).

Новое решение должно обеспечить значительное расширение и совершенствование возможностей Broner Production Planner для управления более широким спектром параметров и типов данных.

Подход Broner к разработке продуктов предусматривает создание различных дополнений и новых функций первоначально для конкретных заказчиков с последующим их внедрением в стандартные версии. Это гарантирует обеспечение поддержкой всего набора выпущенных продуктов и обогащает общие возможности планирования и составления рабочих графиков.

Новое решение должно обеспечить значительное расширение и совершенствование возможностей Broner Production Planner для управления более широким спектром параметров и типов данных.



Технические советы и рекомендации

Выработка производственного плана, наилучшим образом отвечающего требованиям всех подразделений компании

Планирование металлургического производства может считаться в такой же мере искусством, как и наукой. В основе лежит некоторый набор базовых принципов и ограничений, учет которых в обеспечивается использованием программных решений Broner; однако планирование включает также множество дополнительных “тонких” вопросов. Добавьте к этому то обстоятельство, что производственные планы часто “твоятся лично”, а “обсуждаются публично” и что оценка плана как хорошего или плохого – дело очень запутанное и очень субъективное.

С годами мы убедились в важности способа подачи и обсуждения плана для его понимания – и не только внутри самих плановых отделов, но и другими заинтересованными сторонами, прежде всего в службах сбыта, эксплуатации и снабжения. Именно менеджер по планированию несет ответственность за то, чтобы довести до понимания каждого план производства и положенные в его основу условия и ограничения.

Для понимания и оценки производственного плана в первую очередь важны следующие пять элементов:

- Спрос (портфель заказов, которые подлежат выполнению).
- Плановые коэффициенты использования мощностей.
- Прогнозируемые поставки.
- Производственные планы по используемым ресурсам.
- Прогнозируемые запасы.

Мы рекомендуем использовать структурированный подход, обеспечивающий участие всех заинтересованных сторон в обсуждении на основе перечисленных выше элементов. Сосредоточение работы в этом русле гарантирует, что все индивидуальные мнения станут вкладом в совершенствование плана. В противном же случае дело может закончиться бессистемной дискуссией, результаты которой окажутся менее чем удовлетворительными.

В объективе: Россия

Российская сталелитейная отрасль претерпела значительные изменения с момента раздела СССР и теперь испытывает растущую потребность в современных решениях планирования снабжения-сбыта. Объемы производства стремительно падали с зафиксированных в 1990 г. 75 млн тонн в год, но последние четыре года наблюдается рост, и прогнозная оценка на 2003 г. равняется 52 млн тонн. Из эксплуатации выведены устаревшие мощности более чем на 20 млн тонн в год, но набирает темпы широкомасштабная программа модернизации.

Российские производители осознают необходимость повышения эффективности, снижения издержек и увеличения доли продуктов, прошедших более сложную обработку. Учитывая все перечисленное, Broner открыла представительство в Москве и назначила

Роберта Ричардсона (Robert Richardson) региональным менеджером по продажам в

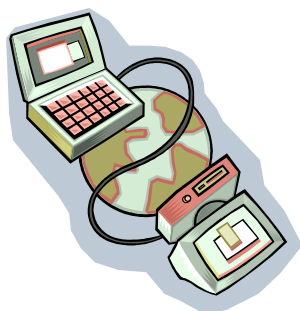


России и Восточной Европе. Роберт свободно владеет русским языком и имеет опыт продажи технических решений в странах восточного блока.

Broner Metals Solutions—Дополнительная информация – на нашем Web-сайте!

Дополнительные сведения о решениях Broner для металлургической отрасли, а также все материалы, публикуемые в настоящем бюллетене, можно найти на нашем web-сайте, расположенном по адресу www.bronermetals.com, либо получить, обратившись к нам

Поддержка клиентов – FTP-сайт



Недавно мы создали FTP-сайт для ускорения обмена файлами между клиентами и службой поддержки Broner. Эта система идеально подходит для пересылки дампов большого объема и обновленных исполняемых файлов при наличии у клиента доступа в Интернет.

FTP-сайт оснащен всеми средствами безопасности, каждому клиенту выделены свои имя пользователя и пароль. Мы также разработали новую программу для экспорта и импорта дампов СУБД Oracle, применение которой упрощает и ускоряет пересылку файлов. Время передачи типичного дампа большого объема сократилось с 2 часов до 20 минут.

За более подробной информацией обращайтесь по адресу support@bronermetals.com.

Партнеры: Siemens - Turkey

Broner Metals Solutions и Siemens – партнеры по развертыванию интегрированных решений управления цепочками снабжения-сбыта, включающих MES-системы,



усовершенствованные системы планирования и составления рабочих графиков, а также средства интеграции с системами планирования ресурсов предприятия (ERP). Наше партнерство с подразделением Siemens в Турции, специализирующимся на металлургической и горнодобывающей отраслях, имеет форму совместного проекта для компании Borçelik. Siemens отвечает за общую реализацию проекта, в который они вкладывают свои знания и опыт в деле интеграции и конфигурирования стандартных MES-решений и ERP-систем, а также систем планирования и составления рабочих графиков Broner.

Мероприятия

Москва, 3-4 февраля 2004 г.

Broner Metals Solutions представит доклад на Конференции по стали в СНГ и Восточной Европе, организованной компанией Adam Smith Conferences. Будет обсуждаться вопрос гибкости производства и необходимости внедрения на сталелитейных заводах систем гибкого управления, которые бы позволили более оперативно реагировать на рыночные изменения, используя существующие активы.

www.asi-conferences.com/htm/sect_metals.html

Контактные данные Broner

Головной офис

Broner Metals Solutions Ltd
1, Century Court
Tolpits Lane, Watford
WD18 9PT
United Kingdom

Tel: +44 (0)1923 652000
Fax: +44 (0)1923 816456
sales@bronermetals.com
Registration No. 4531997



Бразилия

Henrique Coutinho
Decatron Automação e Tecnologia de
Informação LTDA
Tel: +55 (0)21 2232 8096
hcoutinho@decatron.com.br

Китай

Paul Chan
Canac Ltd
Tel: +86 10 644 05218
paul.chan@canacco.com

Япония

Yoichi Noguchi
Tel: +81 3 3666 1205
Yoichi.noguchi@bronermetals.com

Индия

Sanjeev Dhinda
Tel: +91 124 505 3933
sdhinda@indiainfo.com

Ближний восток

Hyperion Systems Engineering
Tel: +973 227784

broner@hyperion.com.bh

Северная Америка

Perry Zalevsky
Tel: +1 724 387 1195
perry.zalevsky@bronermetals.com

Россия и Восточная Европа

Robert Richardson
Tel: +7 095 7770393
Tel: +44 1923 652126
robert.richardson@bronermetals.com

Южно-африканская республика

Ian Huntly
AspenTech Africa (Pty) Ltd
Tel: +27 (11) 258 8772
ian.huntly@aspentech.com

Обратная связь

Ждем ваших откликов и предложений, в том числе по тематике будущих выпусков. Пожалуйста, обращайтесь к редактору по адресу: richard.wightman@bronermetals.com